RE.1199.00.00-АТХ-С2

Зона ответственности ПАО «КАМАЗ»

Уровень 4. Управление предприятием

SAP ERP

Teamcenter

НСИ, ВОР, ВОМ

Текущий произведенный лонжерон или усилитель

ВОР, ВОМ

Сменно суточный план заказов рам

Http, XML

ВОМ с привязкой к рабочим местам

Замороженная последовательность

Суточный список заказов для заявки на кассету

Нормативно-справочная информация

Состояние запасов линии

Состояние/Движение ТЦН склада лонжеронов

Состояние/Движение ТРЦ склада Комплектующих изделий

Отметка об исполнении задания

Зона ответственности ПАО «КАМАЗ»

Уровень 3. Управление производством

Зона ответственности ООО «Ризль Инжиниринг»

Терминалы операторов линии сборки рам

Текущее задание на сборку на каждое рабочее место

Отметка об исполнении задания

SIEMENS Ingenuity for life

Simatic IT MES MOM

Отметка об исполнении задания

Сервер

СибКом

Функции MES

ПТК «Каскад»

Функции SCADA

Уровень 2. Диспетчерское управление и сбор данных

Текущий произведенный лонжерон или усилитель

WinCC UserIOA SIEMENS

SCADA Сервер СИиП

Код SAP, Серийный номер, ТК завешиваемой рамы на ПТК

Зона ответственности ПАО «КАМАЗ»

ОРС сервер завода

Диспетчерский пункт

СибКом

1С

Удаленный терминал наблюдения и управления оборудованием и складами линии сборки рам

Уровень 1. Управление процессом

imel Система управления линией окраски

Шкаф оператора

Шкаф идентификации

Шкаф идентификации

Система идентификации и прослеживаемости

RF260R

Сканер штрих-кодов

Камера

Сканер штрих-кодов

Камера

Принтер

Линия окраски

=Линия окраски IMEL

Зона ответственности ПАО «КАМАЗ»

S7 Коммуникационный драйвер

Задание на сборку

Задание на сборку

Задание на транспортировку

ШУ О.С.

ШУ комплектования

ШУ ПТК

PROFINET

Датчик присутствия

Датчик присутствия

Датчик присутствия

Пробойник ОС

Пробойник комплектования

Пробойник ПТК

=Линия транспортирования собранных рам ПРВ

Задание на сборку

Задание на транспортировку

ШУ Линии сборки рам

ШУ Анбан

Аварийный останов

=Линия сборки рам

Задание на транспортировку

Задание на транспортировку

Задание на транспортировку

ШУ Приемная зона

Wi-Fi

ШУ Техника АМД

Свая правка лонжеронов

Устройство пескоструйки

Датчик присутствия

=Линия транспортирования лонжеронов и усилителей на склад. АМД-1

ШУ

ШУ1 РС

ШУ4 РС

Узел ПТК

Узел ПТК

ШУ Мониторинга

18 Шт.

Датчик присутствия

Пробойник мониторинга

=Линия транспортирования комплектующих изделий – ПТК-1

Задание на транспортировку

Задание на транспортировку

ШУ Левого штабелера

ШУ Правого штабелера

Датчик присутствия

Датчик присутствия

Пробойник штабелера

Пробойник штабелера

=Склад лонжеронов и усилителей

Http, XML

Код для ввода номенклатуры

Адрес ячеек для загрузки/выгрузки

НСИ номенклатуры складов

Задание на сборку

Задание на транспортировку

Фото ячеек

Текущие остатки

1С

RE.WMS Склад лонжеронов и усилителей

S7 Коммуникационный драйвер

Задание на транспортировку

ШУ Кран штабелера

(4 Шт.)

Http, XML

Код для ввода номенклатуры

Адрес ячеек для загрузки/выгрузки

Задание на транспортировку

Задание на транспортировку

Фото ячеек

Текущие остатки

1С

RE.WMS Склад комплектующих узлов и деталей

Датчик присутствия

Пробойник штабелера

=Оперативный склад комплектующих узлов и деталей

Уровень 0. Полевой уровень

Зона ответственности ООО «Ризль Инжиниринг»

						RE.1199.00.00-АТХ-С2		
						Автоматизированная система управления линией сборки рамы на Прессово-рамном заводе ПАО «КАМАЗ» в Набережные Челны		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Сергей				«Линия сборки рамы на Прессово-рамном заводе ПАО «КАМАЗ»	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Иванов					Р	1	1
Н.контроль		Сальникова				Схема потоков данных	Rail Engineering		
Утвердил		Ковальский							

Формат А1х3

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.