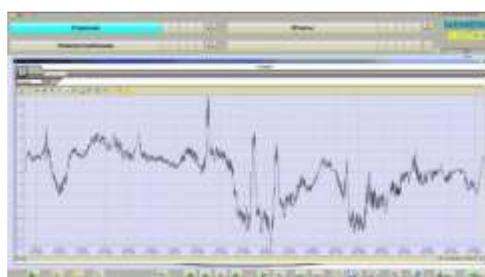
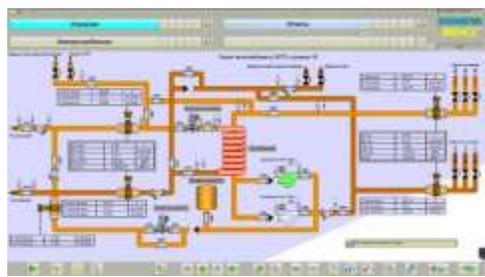


Основные направления деятельности «Риэль Инжиниринг»

АСУТП



Диспетчеризация



Гибкие
производственные
системы



Интеграционная
информационная
шина



Для чего нужны автоматизация и IT?



**Обеспечение качества и прослеживаемости
производственного процесса для каждого
экземпляра выпущенной продукции**



Обеспечение комплексной безопасности для людей и
окружающей среды



Повышение эффективности производственных
операций

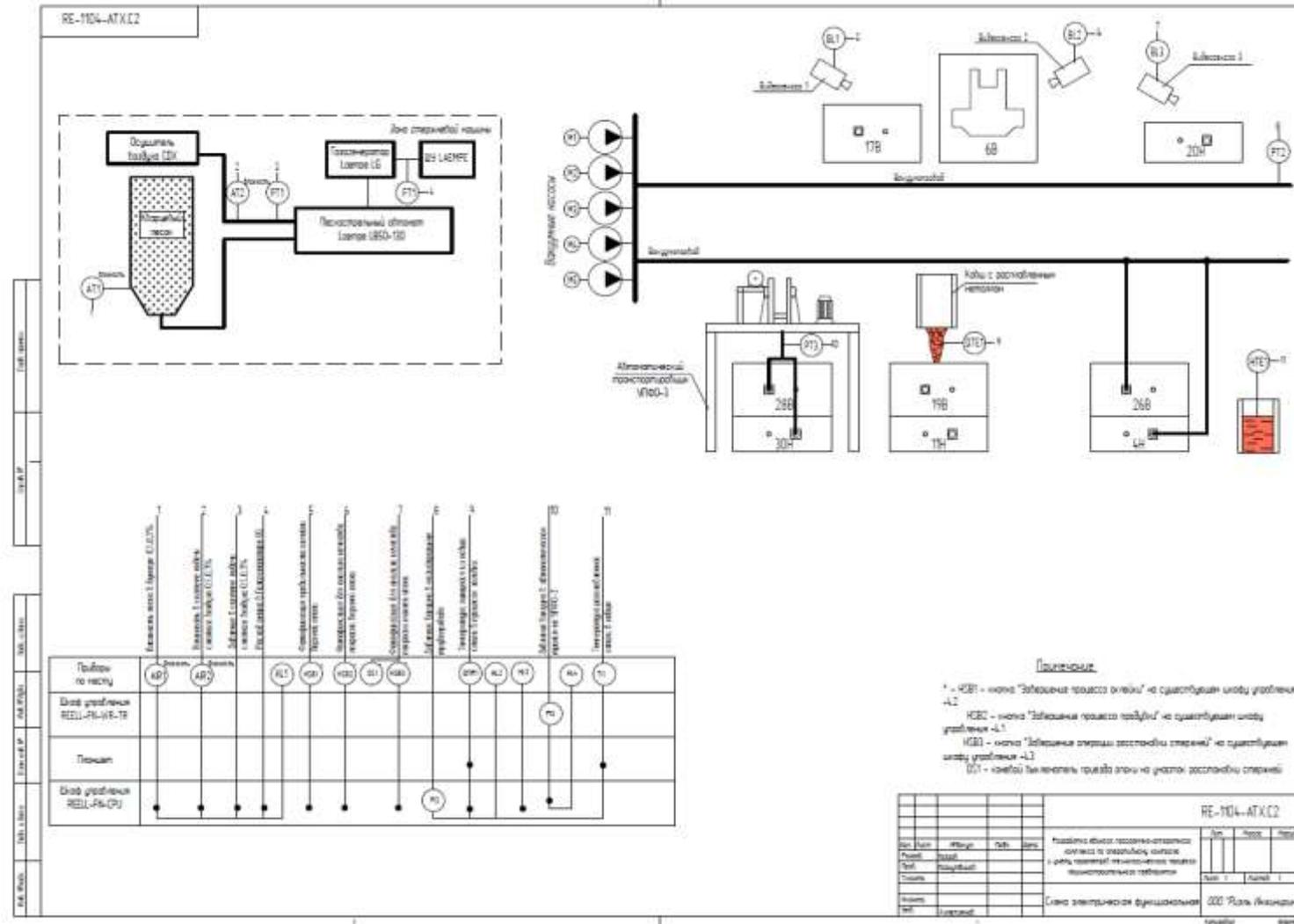


**Подготовка аналитической информации для
принятия управленческих решений**

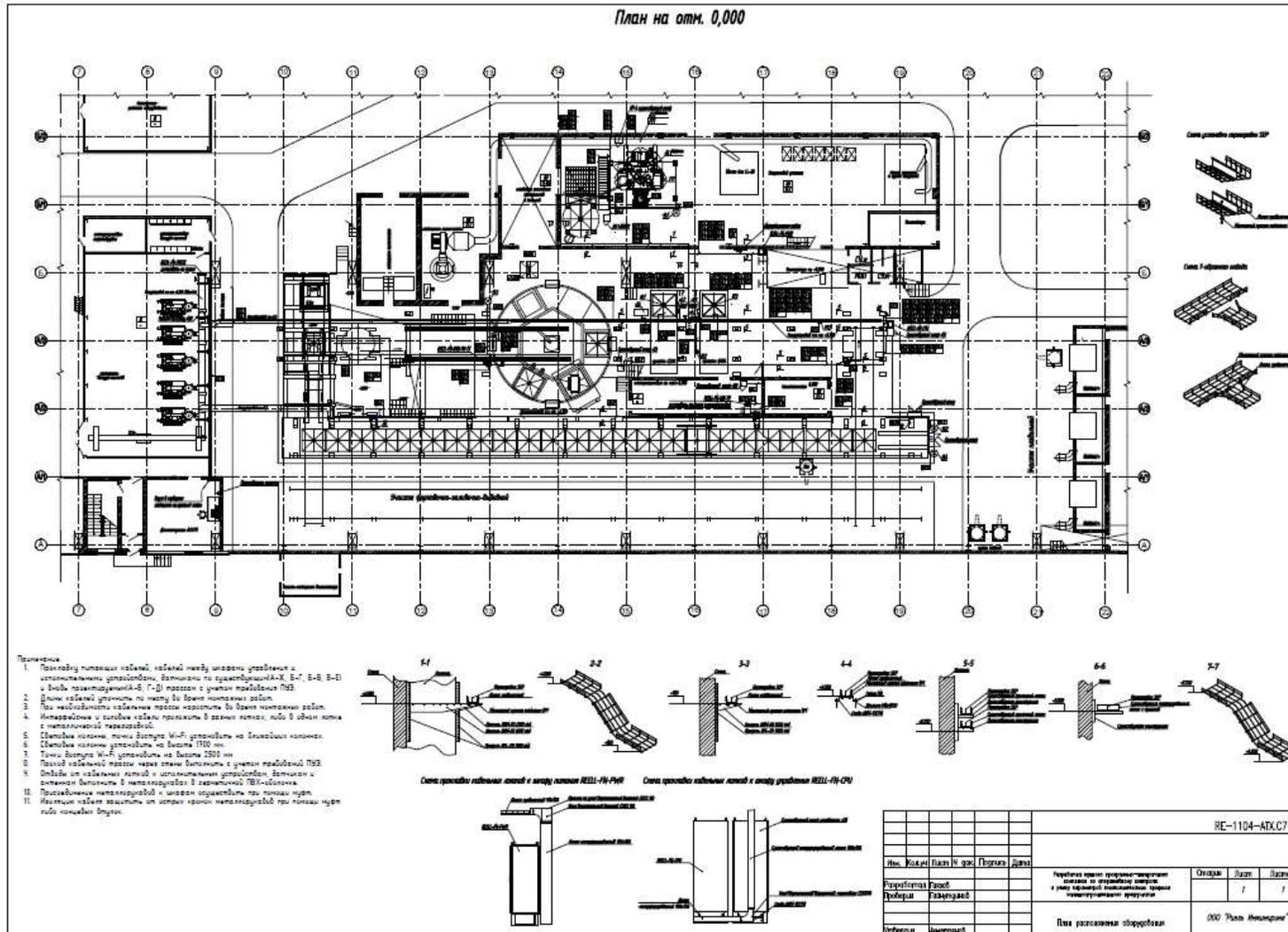


Быстрый переход на выпуск востребованной
продукции

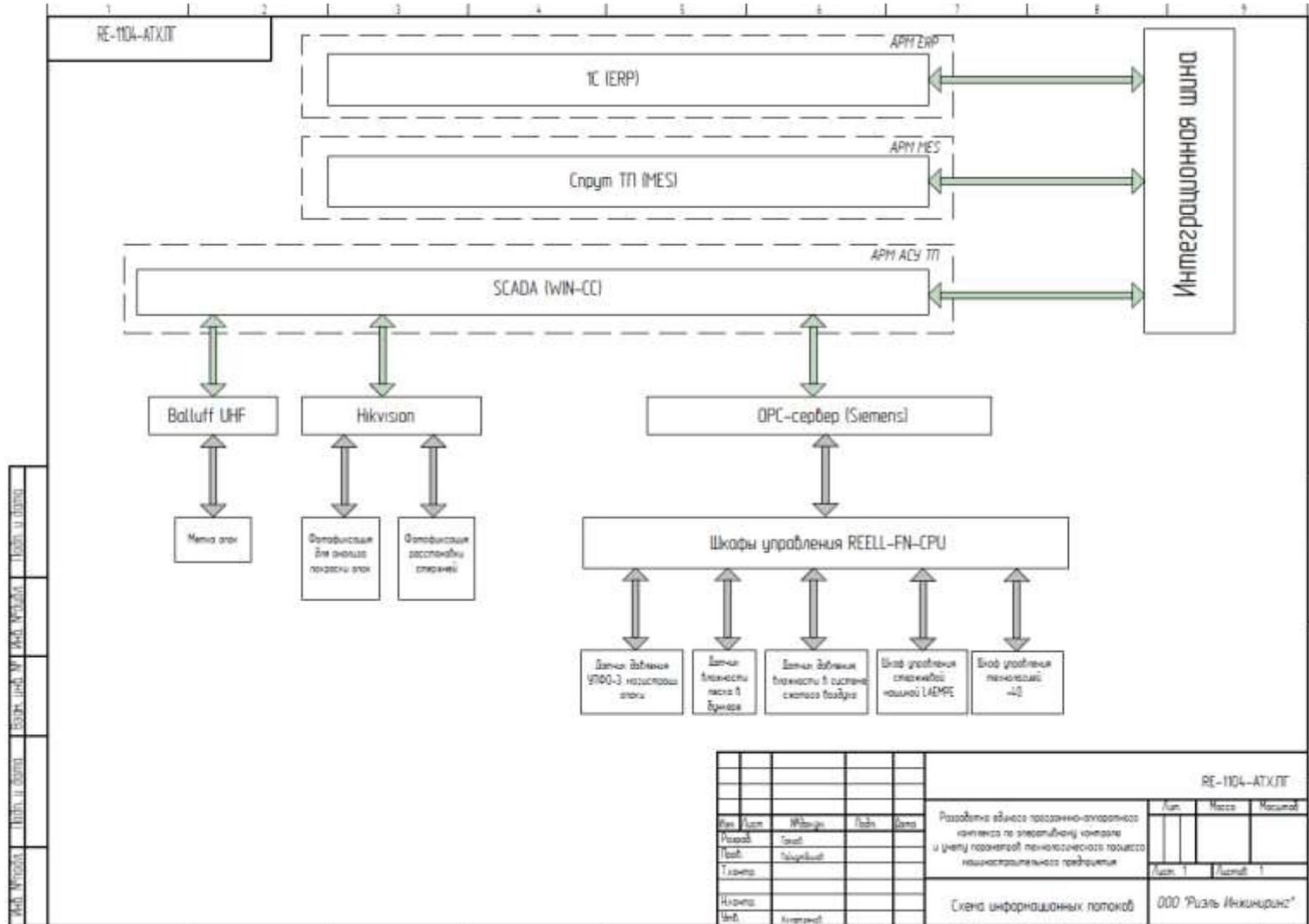
Берем производственный процесс, например, литейный



Размещаем систему автоматизации в производственном процессе



Объединяем информационные системы через интеграционную шину





innokat
КАМСКИЙ ИННОВАЦИОННЫЙ
ТЕРРИТОРИАЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
КЛАСТЕР



Интеграционная информационная шина данных



Системный интегратор, разработчик программно-аппаратных комплексов автоматизации и диспетчеризации.




Компетенция «Ризль Инжиниринг» подтверждена Siemens (официальный статус Siemens Solution Partner Automation) по направлению AUTOMATION SYSTEM SIMATIC (автоматизация на основе контроллеров SIEMENS SIMATIC) и DRIVES MOTION CONTROL (управление электродвигателем).

8 (8552) 47-40-47
E-mail: info@reell-engineering.ru
reell-engineering.ru

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации программы для ЭВМ
№ 2017615780

Интеграционная информационная шина данных
SMART-CDB

Правообладатели: *Общество с ограниченной ответственностью «Внедренческий центр СТИБ» (RU), Общество с ограниченной ответственностью «Ризль Инжиниринг» (RU)*

Заявка № 2017611532
Дата поступления 21 февраля 2017 г.
Дата государственной регистрации в Реестре программы для ЭВМ 24 мая 2017 г.



Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.И. Павлов Г.И. Павлов

№	Номера отливок
1	208-08,16
2	209-08,16
3	210-08,16
4	211-08,16
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

СПРУТ-ОКП Планшник [4.2.47.7554 Base-42 SP-47] - Администратор

Производственная программа (ограничение по маркерам)

Заказ	Дата заказа	Дата отгрузки	№ п/п	Обозначение	Наименование	Уровень	Участок	Дата	Материал	Концентрация
0000000052	01.08.2016		1	0000002379	Сталь 20Г	34	04.12.2016	03.07.2016 15:16:08	0000000000	
0000000053	01.08.2016		2	0000000523	Сталь 20Г	25	04.12.2016	08.06.2016 15:16:08	0000000000	

Состав вливной партии/Производственный лист: 0000002379 / 0000000523 - Упор передний УПБ, Сталь 20Г, Л32, 01.02.2017-0

№ операции	Код пр-ва	Наименование операции	Подразделение	Рабочий центр	Время работ	Текущая тарифная ставка	Тар, руб	Тар, руб	Тар, руб	Дата	Выпуск	Восстановление	Учет (факт/план)	Известно	Промедл на операции
P 500	420	Обработка отливок от 0000000054	0000000054	02	4	300.00	0	0.67	21.39	0	11.07.2016 17:27:07	11.07.2016 22:09:21		0	0
P 010	0100	Зачистка отливок	0000000054	02	4	300.00	0	0.983	3.822	0	11.07.2016 23:04:33	12.07.2016 1:53:50		0	0
P 015	0100	Зачистка отливок	0000000054	02	4	300.00	0	0.983	3.822	0	11.07.2016 23:04:21	12.07.2016 2:40:40		0	0
P 020	0100	Зачистка отливок	0000000054	02	4	300.00	0	0.983	3.822	0	12.07.2016 1:04:04	12.07.2016 3:33:23		0	0

Схема цеха

Состояние

Схема цеха

Счет производства за смену: Проведен

Действия: [Иконки]

Перейти: [Иконки]

Настройка: [Иконки]

Номер: NLT00001602 от: 16.11.2016 16:19:59

Отправить в: упр. учете бурс. учете нал. учете

Организация: ООО "Новые высокие технологии" Склад: Склад готовой продукции (предварительный)

Подразделение: Служба директора по производству Подразделение орг.анизации: Служба директора по производству

Продукция и услуги (1 поз.) | Материалы (50 поз.)

N	Продукция / услуга	Характеристи...	Серия продукции	Качество	Количес...	Ед.	K	Доля ст...	Номнк...	Спецификация	Статус партии
1	Уп...		77764-11.16	Новый	1,000	шт	1,000				Продукция

Итого: 1,000

Ответственный: [Поле]

Комментарий: СОЗДАН АВТОМАТИЧЕСКИ ИЗ СПРУТ СКЛ. 0330000000780

MX-18 (Накладная на передачу готовой продукции) | Печать | OK | Записать | Закрыть

Сценарий совместной работы

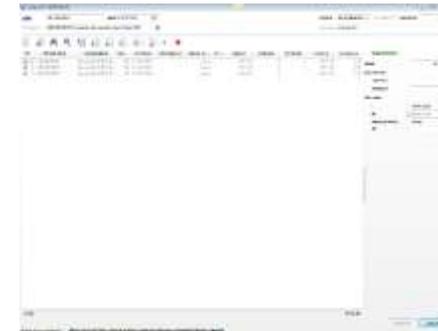
Взаимодействие с контрагентами
(Получения заказа покупателя в 1С)

1



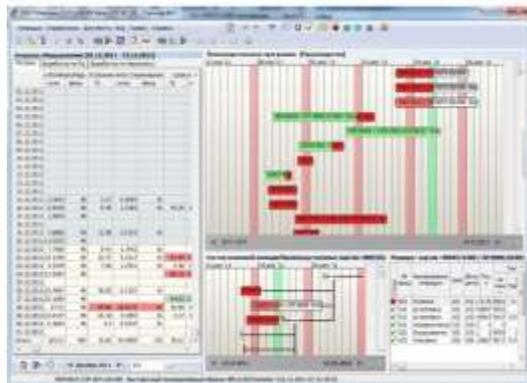
2

Автоматическая синхронизация 1С через
интеграционную шину с системой
оперативного календарного планирования



Планирование производства и выбор задания в работу в
системе оперативного календарного планирования

3



4

Автоматическая синхронизация системы
оперативного календарного планирования и
SCADA



Сценарий совместной работы

Взаимодействие SCADA
с АСУТП для исполнения задания

5



Исполнение задания в АСУТП

6



Визуализация процесса исполнения задания в
SCADA

7



Передача информации об исполнении задания в
систему оперативного календарного планирования

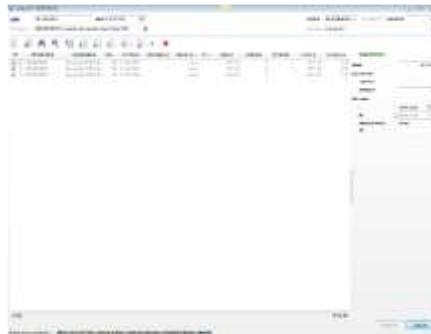
8



Сценарий совместной работы

Создание документа «Производство» в системе оперативного календарного планирования со списанием комплектующих

9



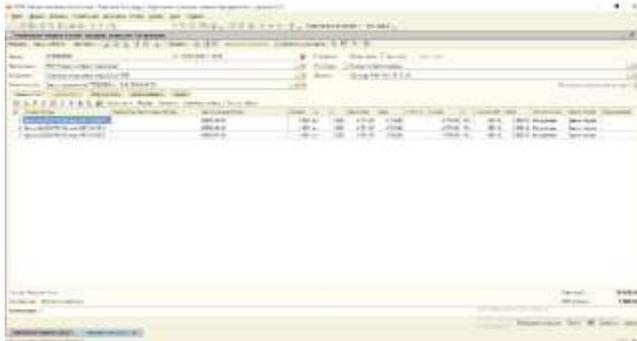
10

Автоматическая синхронизация системы оперативного календарного планирования через интеграционную шину с 1С



Подготовка и оформление реализации продукции в 1С

11



Подготовка управленческих и аналитических отчетов

12

